

## 製造業技術力調査・キラリ登別（工業品）

### 川口興業株式会社

昭和48年（1973年）、創業者が同僚と会社設立、平成25年（2013年）創業40周年を迎えています。現在は当初メンバーである川口隆司氏が代表取締役となり、石油・ガス製造設備のメンテナンス等を主体に事業展開しています。



石油・ガス関連業界が法律や制度の変更による設備変更などでの受注が発生することから、今後数年の受注量は見込めるものの、大手企業からの受注内容の変更から、雇用の確保を目的として、自社工場だけではなく現場（室蘭・苫小牧ほか）作業の受注も増えています。

今後は、設備投資や有資格者等の確保に努め、室蘭テクノセンター等から「新たな事業拡大」の提案のほか、設備・機材・人材を活かし“鉄”関係への新たな受注先への営業活動をも視野に入れています。人材育成では、従業員の免許資格取得制度を設け、現在36種類（資格・免許等を合わせ）の取得による技術力向上にも努め、安定的な経営環境の整備に取り組んでいます。

- 【代表者名】 代表取締役 川口 隆司
- 【所在地】 北海道登別市新栄町1番地38
- 【本社（本店）名】 川口興業株式会社
- 【創業（法人設立）】 昭和48年9月
- 【業 種】 建設業
- 【TEL】 0143-88-1348
- 【FAX】 0143-85-1521
- 【資本金】 15,000千円
- 【主な製品】 石油精製装置メンテナンス

事業所名	川口興業株式会社			業種	建設業	
代表者名	代表取締役 川口 隆司			TEL	0143-88-1348	
所在地	登別市新栄町1番地38			FAX	0143-85-1521	
本社(本店)名	川口興業株式会社		HP/URL			
創業(法人設立)	昭和48年9月		資本金	15,000千円		
従業員総数(役員等含む)			産業分類			
内訳	(単位:人)			売上高(最近3ヶ年)		
区分	男性	女性	計	(単位:千円)		
役員	2( )	1( )	3( )	決算期	売上高	
従業員数	事務系	1( )	0( 1)	1( 1)	平成23年3月	76,918
	技術系	9( 1)	( )	9( 1)	平成24年3月	110,296
	労働系	( )	( )	( )	平成25年3月	133,364
	合計	12( 1)	1( 1)	13( 2)	支店・営業所等の有無	有・(無)
	備考	※( )内は、臨時・パートの内数			(道内・道外・国外)	
主な製品			主な製品の納入先及び販売先			
・石油精製装置メンテナンス			納入先			
			新興プランテック(株)			
			エア・ウォーターエンジニアリング(株)			
			東亜外業(株)			
主な製品材料と仕入先			事業関連免許の保有状況(規格・認証関係含む)			
材料	仕入先					
支給材	メーカー直送		一般建設業			
			北海道知事許可(般-22)			
技術技能免許の保有数状況(修士・博士・技能士他)						
JPA電気溶接士専門級	4	(床上操作式)クレーン技能特別特別教育		4		
消防設備 甲種	1	アセチレン溶接士免許証		1		
衛生管理者免許	1	小型移動式クレーン運転技能講習		3		
ガス溶接技能講習	11	特定化学物質等の作業主任者技能講習		1		
危険物取扱者免状(乙種4種)	4	アーク溶接作業		11		
危険物取扱者免状(丙種)	1	小型車輛系建設機械特別教育		1		
消防設備士点検資格者免状(第1種)	2	安全衛生特別教育(車輛系建設機械(整地等))		1		
酸素欠乏危険作業主任者技能講習	2	職長・安全衛生責任者(リスクアセスメント教育含)		2		
ボイラー据付工事作業主任者技能講習	1	C-2F、2P(アーク溶接)(溶接協会)		6		
ボイラー整備士免許証	2	N-2F、2P(アーク溶接)(溶接協会)		2		
第2種酸素欠乏危険作業主任者技能講習	2	N-2F 基本給(アーク溶接)(溶接協会)		1		
ゴンドラ	6	N-2F CN-PM(ステンレス)(溶接協会)		3		
玉掛技能講習	9	C-2F(基本級)(アーク溶接)(溶接協会)		1		
玉掛業務従事者安全衛生教育修了証	1	FC種1級(石油工業溶接士)(溶接協会)		1		
玉掛教務従事者安全衛生教育修了証(能力向上教育)修了証	1	F種1級(石油工業溶接士)(溶接協会)		2		
足場の組立等作業主任者技能講習	5	E種2級(石油工業溶接士)(溶接協会)		1		
研削といしの取替、試運転特別教育	11	E種1級(石油工業溶接士)(溶接協会)		4		
クレーン特別教育	3	T-1F、P		2		
高所作業者運転教育	3					

保有設備			
区分	機械類の名称	台数	メーカー・形式
主な製造設備	施盤 12フィート	1	FUKMO
	施盤 4フィート	1	滝沢造機(株)
	型削盤	1	(株)大隅製作所
	油圧プレス 300t	1	手塚興産
	油圧プレス 150t、6m×3000	1	
	シャーリング 4.5m/m×2000	1	関西鉄工
	シャーリング 6m/m×2400	1	関西鉄工
	シャーリング 12m/m×3000	1	関西鉄工
	プレスブレーキ 4.5T×3000	1	山科鉄工
	サブマージマニプレーター	1	カネボウ
	鋸版	1	アマダ

企業・会社の説明(戦略・PR)について

**企業・会社の沿革**

石油・ガス・製造設置のメンテナンス主体に展開

**経営のご紹介**

特殊溶接

**製造のご紹介**

鋼板ローラー加工

**技術のご紹介**

石油タンク改造メンテナンス

**製品のご紹介**

鉄鋼材各種形状加工組立

**販売のご紹介**

二次、三次、下請事業が総て

**人事のご紹介**

溶接技術者常時募集中

初心者研修(18歳～25歳)

**福利厚生のご紹介**

二次防災保険、退職制度あり

加入団体・組合等

登別商工会議所